

Model / Typ DSM 450

Ab Seriennr.

From Serial No.

A partir du no.

54 479










Wartungsplan


Maintenance plan

Plan de maintenance

DSM 450 2,2kW

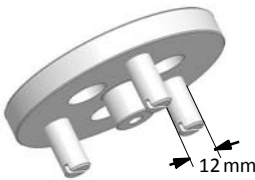





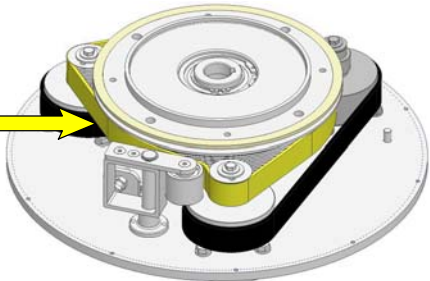

Wartungsplan

-  **Sicherheitshinweise und Vorgehensweise in der Betriebsanleitung und im Ersatzteilplan beachten!**
-  **Wenn an der Maschine Schäden oder Mängel festgestellt werden, durch die Personen oder Sachen gefährdet werden können, muss die Maschine sofort außer Betrieb gesetzt und die weitere Benutzung bis zur völligen Instandsetzung verhindert werden!**
-  **Vor den Reinigungs- und Wartungsarbeiten:**
 - Betrieb beenden!
 - Maschine abkühlen lassen!
-  **Bei Arbeiten an der Maschine (Einrichtung, Wartung, Instandhaltung, Reparatur, Reinigung u.s.w.) muss die Stromversorgung der Maschine vom Netz getrennt sein (Netzstecker ziehen)!**
-  **Das für die Maschine zuständige Bedien- und Wartungspersonal muss sicherstellen, dass niemand während des Betriebs bzw. der Wartungsarbeiten in den Gefahrenbereich der Maschine gelangen kann!**
-  **Wartungsarbeiten dürfen nur von unterwiesenem Fachpersonal ausgeführt werden! Dieses muss die damit verbundenen Gefahren kennen, sich dagegen absichern und die Gefahren abwenden können!**
-  **Während der Wartungsarbeiten muss die Maschine gegen Kippen gesichert sein!**
Ggf. abstützende Unterlagen verwenden.
-  **Gewicht der Maschine und der Maschinenteile beachten! Demontierte Teile gegen Herunterfallen sichern!**
-  **Nach den Reinigungs- und Wartungsarbeiten müssen die Sicherheitseinrichtungen auf Vollständigkeit und Funktionsfähigkeit geprüft werden!**

Wartung	1x/Tag	1x/Woche	Hinweise
Elektrische Komponenten:			
Sichtkontrolle auf Schäden	X		Achtung: Stromschlag und Brandgefahr durch defekte elektrische Leitungen! Netzleitung und Netzstecker regelmäßig auf Funktionssicherheit prüfen!
Sicherheitsschalter überprüfen.	X		
Luftfilter		X	Den Filter am Schaltschrank regelmäßig austauschen, abhängig von der Art der Schleifarbeit.
DIF-Kupplung, soft mit ETX			
ETX-Aufnahmeteller	X		Vor Beginn der Arbeit Kontrolle auf Verschleiß oder Risse. Die Schleifwerkzeuge müssen spielfrei in den Aufnahmen sitzen. Maschine ohne Schleifwerkzeuge muss vibrationsfrei laufen. Sollte dies nicht der Fall sein überprüfen sie die ETX-Aufnahmeteller oder die Kupplungen.
Gummibuchsen überprüfen		X	Die 3 Gummibuchsen in den 3 Werkzeugaufnahmen müssen regelmäßig erneuert werden. Sonst kann das Schleifbild beeinträchtigt werden und es können Folgeschäden an den Werkzeugaufnahmen entstehen!
Gummiplatten überprüfen		X	Die Gummiplatte in den 3 Werkzeugaufnahmen muss regelmäßig erneuert werden. Sonst kann das Schleifbild beeinträchtigt werden und es können Folgeschäden an den Werkzeugaufnahmen entstehen!










Wartungsplan





DSM 450 2,2kW

Wartung	1x/Tag	1x/Woche	Hinweise
Mitnehmer 		X	Kontrolle auf Verschleiß und die 3 Bolzen mit $\varnothing 12$, wenn diese kleiner als $\varnothing 11$ sind müssen die Mitnehmer ersetzt werden.
Getriebe:			
Filzringe überprüfen (Sichtprüfung) 		Bei <u>erhöhten</u> Schleifarbeiten: 200h	Vor Beginn der Arbeit Kontrolle auf Verschleiß. Sichtprüfung 
Rippenriemen überprüfen (Sichtprüfung) 		Bei <u>norma-</u> <u>len</u> Schleifarbeiten: 350h	Die Rippenriemen müssen vom sachkundigen oder eingewiesenen Personal ausgetauscht werden. Sichtprüfung 
			Sichtprüfung 
Staubschutz:			
Saugring 		X	Vor Beginn der Arbeit Kontrolle auf Verschleiß oder Risse.

DSM 450 2,2kW

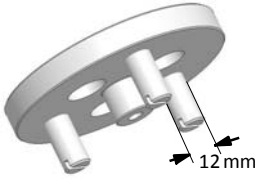
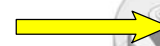





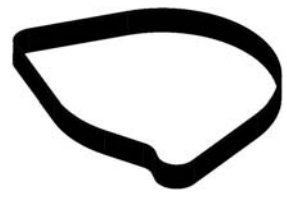

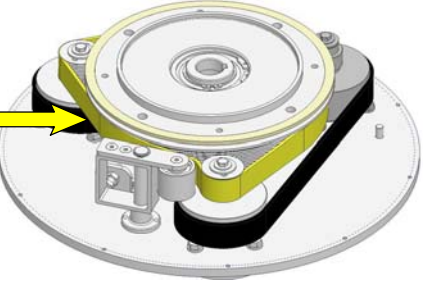
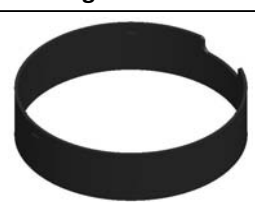
Maintenance plan

-  Follow the safety instructions and procedure in the operating manual and in the spare parts plans!
-  If any defects are found in the machine that could endanger persons or damage property, stop the machine immediately and ensure that it cannot be used again until all repairs are completed.
-  Before starting cleaning or maintenance work:
 - End operation!
 - Let machine cool down!
-  When working on the machine (set-up, maintenance, service, repair, cleaning, etc.), the power supply of the machine has to be disconnected from the mains (disconnect power plug)!
-  The operating and maintenance personnel responsible for the machine must ensure that no one can enter the machine's danger zone during operation or maintenance work.
-  Maintenance work may only be performed by trained specialists! They must be familiar with the dangers associated with such work, protect themselves and avoid danger!
-  The machine needs to be secured against tipping during maintenance work!
If necessary, make use of braces.
-  Keep in mind the weight of the machine and the machine parts! Secure dismantled parts against falling.
-  After cleaning and maintenance work, check the safety equipment for completeness and functionality.

Maintenance	1x/Day	1x/Week	Notes
Electrical components:			
Visual check for damages	X		Attention: Electric shock and risk of fire due to faulty electrical cables! Check the power line and power plug regularly for functional safety.
Check the safety switch.	X		
Air filter		X	Regularly replace the air filter on the control box, depending on the type of grinding work.
DIF-Connector, soft with ETX			
ETX-carrier	X		Before starting work check for wear or tear. The grinding tools must be free of play in the mountings. Machine without grinding tools must run vibration-free. If this is not the case, check the ETX-carriers or the connectors.
			
Check the rubber bushes		X	The 3 rubber bushes in the 3 tool holders must be renewed regularly. Otherwise, the grinding pattern can be impaired and there can be consequential damage to the tool holders!
			
Check the rubber plates		X	The rubber plate in the 3 tool holders must be renewed regularly. Otherwise, the grinding pattern can be impaired and there can be consequential damage to the tool holders!
			










Maintenance plan


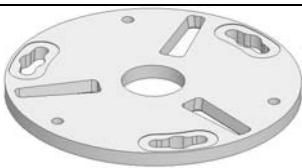


DSM 450 2,2kW

Maintenance	1x/Day	1x/Week	Notes
Carrier 		X	Check for wear and the 3 bolts with $\varnothing 12$, if they are smaller than $\varnothing 11$ the carriers must be replaced.
Gear:			
Check felt rings (visual check)		At <u>elevated</u> grinding work: 200h	Before starting work check for wear or tear. Visual check  
			
Check ribbed belts (visual check)		At <u>normal</u> grinding work: 350h	The ripped belts must be replaced by qualified or trained personnel. Visual check  
			
			Visual check  
Dust protection:			
Suction ring		X	Before starting work check for wear or tear.
			

DSM 450 2,2kW

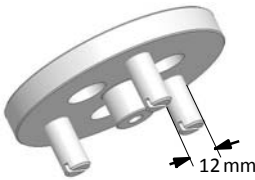





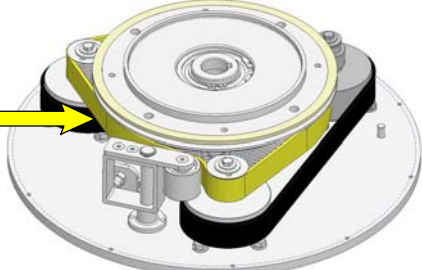

Plan de maintenance

-  Respecter les consignes de sécurité et procédure du manuel d'utilisation et les plans des pièces de rechange.
-  Si des dommages ou des défauts pouvant entraîner des préjudices corporels ou matériels sont constatés sur la machine, mettre immédiatement la machine hors service et empêcher toute utilisation ultérieure jusqu'à la réparation complète!
-  Avant de procéder aux travaux de nettoyage et de maintenance:
 - Interrompre le fonctionnement!
 - Laisser refroidir la machine!
-  Lors des travaux sur la machine (montage, maintenance, entretien, réparation, nettoyage, etc.), son alimentation électrique doit être coupée du secteur (retirer la prise secteur).
-  Le personnel chargé de l'utilisation et de la maintenance de la machine doit s'assurer que personne ne peut pénétrer dans la zone dangereuse de la machine lors de l'utilisation ou de la maintenance de celle-ci!
-  Tous les travaux dangereux doivent être confiés uniquement à des spécialistes dûment formés! Le personnel en question doit être conscient des risques encourus, se protéger contre ceux-ci et pouvoir prévenir ces risques!
-  Veiller que la machine ne puisse basculer en aucun cas lors des travaux d'entretien.
Si cela est nécessaire, utiliser des cales de soutien.
-  Prendre en compte le poids de la machine et de ses composants! Empêcher la chute des pièces démontées!
-  Une fois les travaux de nettoyage et de maintenance terminés, il convient de contrôler que les dispositifs de sécurité sont complets et opérationnels!

Maintenance	1x/jour	1x/semaine	Notices
Composants électriques:			
Contrôle visuel des dommages	X		Attention: Risque de décharge électrique et d'incendie en raison de câbles électriques défectueux! Contrôler à intervalles réguliers la sécurité du fonctionnement du câble et du connecteur secteur!
Vérifier l'interrupteur de sécurité.	X		
Filtre à air		X	Remplacer régulièrement le filtre de l'armoire de commande, en fonction du type de travail de ponçage.
DIF-Raccord, soft avec ETX			
ETX-plateau porte outil	X		Avant de commencer le travail, vérifiez l'usure ou la déchirure. Les outils de ponçage doivent être libres de jeu dans les supports. La machine sans outils de ponçage doit fonctionner sans vibrations. Si ce n'est pas le cas, vérifiez les ETX-plateaux porte outil ou le raccord.
			
Vérifier douilles en caoutchouc		X	Les 3 douilles en caoutchouc dans les 3 porte-outils doivent être renouvelées régulièrement. Sinon, le motif de ponçage peut être altéré et il peut y avoir des dommages consécutifs aux porte-outils.
			
Vérifier plaques en caoutchouc		X	La plaque en caoutchouc des 3 porte-outils doit être renouvelée régulièrement. Sinon, le motif de ponçage peut être altéré et il peut y avoir des dommages consécutifs aux porte-outils.
			

Plan de maintenance

DSM 450 2,2kW

Maintenance	1x/jour	1x/semaine	Notices
Entraîneur 		X	Vérifier l'usure et les 3 boulons de Ø12, s'ils sont plus petits que Ø11, les entraîneurs doivent être remplacés.
Entrainement:			
Vérifier les bagues de feutre (contrôle visuel) 		Au travail de ponçage <u>élevé</u> : 200h	Avant de commencer le travail, vérifiez l'usure ou la déchirure. Contrôle visuel 
Vérifier les courroies à nervures (contrôle visuel) 		Au le travail de ponçage <u>normal</u> : 350h	Les courroies à nervures doit être remplacée par un personnel qualifié. Contrôle visuel 
			Contrôle visuel 
Dispositif antipoussière:			
Jupe d'aspiration 		X	Avant de commencer le travail, vérifiez l'usure ou la déchirure.

Schwamborn Gerätebau GmbH

Robert-Bosch-Straße 8

D-73117 Wangen / GP

Tel: +49 (0) 7161 / 2005-0

Fax: +49 (0) 7161 / 2005-15

E-Mail: info@schwamborn.com

www.schwamborn.com

