



## STS 400 – Für den Dauerbetrieb mit sehr hoher Saugleistung

Geeignet für Bau-, Beton-, Schleif- und Gipsstaub. Serienmäßig mit Vorfilter und HEPA-Filter. Die Filterreinigung erfolgt über ein Luftimpulsverfahren. Mit 3 – Stufen Staubfilterung: 1. Stufe für den groben Staub, 2. Stufe mit 99,9 % über ein Polyester Vorfilter, 3. Stufe über 2x HEPA-Filter mit 99,995%. Der Staub wird in einem transparenten und leicht transportierbaren Kunststofftasche (Longbag) gesammelt.

Inklusive Zubehör: Handrohr mit Bodendüse und Gummileiste, Bürstenleiste, Schlauch (Länge 5 / 10 m, Anschluss Ø 50 / Ø 70mm, antistatisch), Longbag und Kabelbinder.



Große abriebfeste Räder



Einfache und sichere Staubentsorgung über Longbag

### Technische Daten

Artikelnummer		617003
Spannung	V	400
Frequenz	Hz	50/60
Aufnahmeleistung	kW	3,0
Arbeitsgewicht	kg	110
Abmessung L x B x H	cm	45 x 92 x 143
Geräuschpegel	dB(A)	74
Saugschlauch, antistatisch	m	5
Ø Anschluss	mm	50
Unterdruck	kPa	32
Saugleistung	m³/h	320
Filterreinigung		manuell
Filterklasse		HEPA 14

### Besondere Merkmale

- Robuste Bauweise
- Große abriebfeste Transporträder
- Einfache und sichere Staubabscheidung in Longbag
- Für den Dauerbetrieb geeignet
- Einfacher Schlauchanschluss mit Klicksystem
- Antistatische Schläuche

